

Beschichtungspulver

Fassadenqualität

Materialzulassungen:
Qualicoat Klasse1
GSB-RAL
Ofi-Gütesiegel

Produktedeklarationen:
CH-BAGT-Nr. 619000
Sicherheitsdatenblatt: SD 010

Produktebeschreibung

Wetterbeständiges, **seidenglänzendes** Beschichtungssystem auf Basis gesättigter Polyesterharze, dem entsprechenden Härter, sowie speziellen hitze-, licht- und kreidungsbeständigen Pigmenten.

Eigenschaften

- ausgezeichnete Licht- und Wetterbeständigkeit
- schlagfeste Oberfläche mit schönem Verlauf
- gute Elastizität usw.

Vergilbungsfrei in direkt beheizten Gasöfen.

Anwendungen

- Fassadenelemente, Fensterprofile,
- Fahrradrahmen
- Landmaschinen
- Garten- und Campingmöbel
- Automatengehäuse, Schaltschränke
- Leuchten
- Geländerteile

Sortiment

Oberflächenaspekte :

- glattverlaufend, Seidenglanz
- seidenglänzender Perlglimmereffekt
- Glanzgrad, ISO 2813 : 65-85 R' / 60°

Farbtöne :

vornehmlich RAL- und NCS-Farbtöne; nach Vereinbarung auch spezielle Hausfarbtöne.

Pulverspezifikation

- Korngrösse: < 100 µm
- Festkörper: ca. 99%
- Dichte je nach Farbton: 1,3 - 1,6 kg/l
- Lagerfähigkeit: mind. 12 Monate
- Lagertemperatur: < 25° C

Verpackung

- Kartongebinde mit eingelegtem PE-Sack*, Inhalt 25 kg.
- Kartoncontainer mit 20 PE- Säcken*, à 25kg; Inhalt 500 kg (*antistatisch ausgerüstet)

Verarbeitungsrichtlinien

- Vorbehandlung

Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Oxidationsprodukten, Zunder-, Öl-, Fett- oder Trennmittelrückständen sein. Für den Ausseneinsatz ist eine auf den Untergrund abgestimmte Vorbehandlung zwingend notwendig:

- Aluminium: Chromatierung DIN 50939
- Verzinktes Blech: ebenfalls DIN 50939,
- Stahl: Zink- oder Fe- Phosphatierung, zusätzlich mit **Korroprimer**, beschichtet; siehe TM 010.01.

Für weiterführende Informationen: s.a. unser spezielles Beiblatt über Vorbehandlungen (TI 100).

- Beschichtungsgeräte

Alle marktüblichen Elektrostatikanlagen, "Korona"-, wie auch "Triboaufladung", ausgenommen sind Perlglimmereffekte, die nur mit "Koronaaufladung" (ohne Ionenableitring) verarbeitet werden können.

Zu beachtende Vorschriften: VDE-Bestimmungen und VDM-Merkblatt 24371.

- Rückgewinnbarkeit

Rückgewinnungspulver sollte in geringem Anteil (möglichst automatisch) dem Frischpulver zudosiert und verarbeitet werden. Bei Perlglimmereffekten, ist zusätzlich die Verarbeitungs-Richtlinie VR 201 zu beachten.

- Einbrennbedingungen

Dargestellt sind Temperatur- und Zeitkombinationen, die zu optimaler Vernetzung der Beschichtung führen.

<u>Objekt- temperatur</u>	<u>Haltezeit bei Objekttemperatur</u>	
	<u>minimal</u>	<u>maximal</u>
170°C	15 Min.	30 Min.
180°C	10 Min.	20 Min.
190°C	8 Min.	15 Min.

Zu empfehlen sind in jedem Fall praktische Versuche, auf das jeweilige Objekt und den Einbrennofen abgestimmt, um optimale Einbrennbedingungen zu ermitteln. Unser technischer Kundenservice wird Sie gern beraten.

Technologische Werte

Zur Ermittlung nachfolgender Daten wurde wie folgt appliziert:

- Alublech (AlMg1) 0,8 mm, chromatiert
- Farbtöne RAL 9010, 5010, 3005
- Schichtdicke 60-80 µm
- Objekttemperatur von 180°C, 10 Min.

Glanzgrad, ISO 2813	65-85 R' / 60°
Gitterschnitt, ISO 2409	Gt 0
Dornbiegeprüfung, ISO 1519	< 5 mm
Schlagtiefung, ASTM D2794	> 20 inchp.
Erichsentiefung, ISO 1520	> 5 mm
Buchholzhärte, ISO 2815	> 80

Bewitterung:

Florida, 5° Süd: > 50% Restglanz / 1 Jahr
Suntest, ISO 11341: > 60% Restglanz,
nach 1000 Std.

1000h Kondenswassertest, EN ISO 6270 :
keine Unterwanderung, keine Blasen.

1000h Salzsprühtest, DIN 50021 :
keine Unterwanderung, keine Blasen.

Mörtelbeständigkeit, ASTM C 207 :
nach 24h leicht, rückstandsfrei entfernbar.

Reinigung

Die beschichteten Teile sind gemäss den Vorschriften RAL-GZ 632 oder SZFF 61.01 zu reinigen.

Bei Perlglimmereffekten, ist zusätzlich die Technische Information IGP-TI 106 zu beachten.

Hinweis

Die vorliegende anwendungstechnische Beratung erfolgt nach derzeitigem Erkenntnisstand, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und befreit Sie nicht von eigenen Prüfungen. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und unterliegen daher ausschliesslich Ihrem Verantwortungsbereich.