



Jeder Mitarbeiter wird als Persönlichkeit und als Partner im Produktionsprozess voll respektiert.

Bei uns kann jeder zeigen, wo seine Stärken liegen und was er zum gemeinsamen Erfolg beiträgt. So entsteht Bereitschaft zu selbständigem Mitdenken und zur Übernahme von persönlicher Verantwortung. So ist von unseren mehr als 100 Mitarbeitern jeder Zweite länger als zehn Jahre im Unternehmen beschäftigt. Sie kommen aus verschiedenen Ländern, haben ganz verschiedene Voraussetzungen mitgebracht und ziehen jetzt alle an einem Strang.

Unsere Produktionsschwerpunkte liegen in den Bereichen der Automobilindustrie, Bauindustrie, Elektroindustrie sowie im Maschinenbau. Die untenstehende Matrix zeigt Ihnen unser Leistungsspektrum auf einen Blick.

Die Hillebrand Coating Technologies ist eine der führenden Unternehmen auf dem Gebiet der organischen Beschichtungen. Für alle Kundenanforderungen bietet Hillebrand Standardlösungen oder maßgeschneiderte Systemlösungen an. Die Palette der Oberflächenveredelung umfasst neben der klassischen Pulverbeschichtung auch den Bereich der Flüssiglacke auf Nanobasis sowie die Erzielung metallischer Oberflächen mittels Vakuumtechnik. Durch die Integration der **TriboCoating®**-Schichten erweitert sich das Hillebrand Sortiment um gleitaktive Beschichtungen zur Trockenschmierung, Korrosionsschutz- und Anti-Adhäsionsschichten sowie Schichten zur Geräuschreduzierung und Wärmeleitfähigkeit. Hillebrand verfügt über eine 40-jährige Erfahrung in der Oberflächenveredelung und ist in vielen Anwendungsfällen der Problemlöser.

- Die neuesten Hillebrand-Entwicklungen:
- MPC®** ist eine multivalente Nutzschiicht auf Metallen mit hoher Verschleißfestigkeit.
 - CPC®** - Schichten sind vielfarbige Schutzschichten auf Metallguss mit hoher Kratz- und Korrosionsbeständigkeit und guten Gleiteigenschaften.
 - PPC®** sind vielfarbige Schutzschichten auf Kunststoffen mit hoher Kratzbeständigkeit und guten Gleiteigenschaften.
 - NFC** ist eine kratzfeste „Easy to clean“-Oberfläche.
 - MLC** - Schichten sind Oberflächen mit metallischer Optik auf Kunststoffen.
 - HST** - Schichten sind Oberflächen mit hoher Schutzwirkung auf Stahl.

Material	VERFAHREN								
	Vorbehandlung		Beschichtung						
	Mechanisch	Chemisch	MPC®	CPC®	PPC®	Pulverlacke	MLC	NFC	HST
Aluminium	●	●	●			●	●	●	
Eisen	●	●	●			●	●	●	●
Fe - sendzimverzinkt	●	●	●	●		●	●	●	●
Al - Druckguss	●	●	●	●			●	●	
Zn - Druckguss	●	●	●	●			●	●	
Mg - Druckguss	●	●	●	●			●	●	
Fe - Guss	●	●	●	●			●	●	●
Kunststoffe (PA66)		●			●		●	●	
Kunststoffe (ABS)		●					●		



SPARK-DESIGN.DE

MPC® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Firma Enthome-Omi GmbH



Coating Technologies
 Rudolf Hillebrand GmbH & Co. KG
 Oberflächentechnik
 Westerhaar 60
 58739 Wickede/Ruhr
 T. 02377/8010
 F. 02377/535
 www.hillebrand-coating.com
 info@hillebrand-coating.com

MPC®
 Innovative Oberflächentechnik auf Metallen

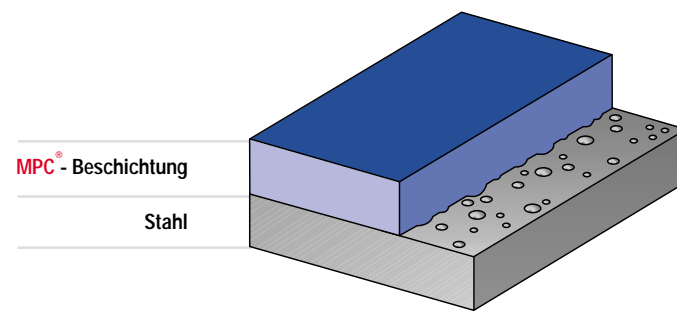


Wie kann man einen Metallbeschlag eines Schließsystems gegen tägliche Beanspruchungen dauerhaft schützen?

Diese Herausforderung wurde uns seitens der Automobilbranche gestellt, die für ihre sehr hohen Qualitätsstandards bekannt ist. Ein Beschlag sollte neben einer hohen Korrosionsbeständigkeit einen hohen Widerstand gegen Verschleiß bieten, sowie eine hohe Schlagbeständigkeit aufweisen, um den täglichen Beanspruchungen standzuhalten.

Die klassische Pulverbeschichtung kann diese hohen Anforderungen nicht erfüllen. Nur durch den Einsatz von besonderen Einbettungswerkstoffen in speziellen Polymeren (**MPC[®]**-Beschichtung) konnte Hillebrand die Qualitätsansprüche erfüllen. Der **MPC[®]**-beschichtete Beschlag ist dauerhaft gegen Korrosion geschützt und benötigt keinerlei Schmiermittel.

MPC[®] von Hillebrand ist die korrosionsbeständige Lösung für widerstandsarmes Gleiten unter hoher Reibbeanspruchung.



MPC[®]-Beschichtung auf Stahl. Unregelmäßigkeiten in der Oberfläche werden einfach ausgeglichen.



MPC[®] (Modular Powder Coating) ist eine multivalente Nutzschrift auf Metallen mit hoher Verschleißfestigkeit. Besondere Einbettungswerkstoffe, die speziellen Polymeren zugemischt werden, eröffnen ganz neue Chancen für Pulverlackierungen. Dadurch können unterschiedliche Schichtsysteme formuliert werden, wobei der Überzug aus Polymeren und das Grundmaterial einen Verbundwerkstoff bilden. Hierbei übernimmt der Grundwerkstoff die Funktionen Form, Festigkeit und Steifigkeit, während die Beschichtung die an die Oberfläche gestellten Anforderungen wie z. B. Korrosionsbeständigkeit zu erfüllen hat.

MPC[®] eröffnet ungeahnte Möglichkeiten: so benötigen die **MPC[®]**-beschichteten Beschläge in einem Fahrzeug keine Schmiermittel mehr. Ebenso funktionieren Auto-Schiebedachführungsleisten ohne Schmiermittel. Selbst Hydraulikkolben vertragen anstatt Öl klares Wasser als Hydraulikflüssigkeit.

MPC[®] - Einlagerungswerkstoffe

Mineralische Hartstoffe	wie Karbide, Nitride, Boride, Silicide oder Mischkristalle, Carbo- und Silizio-Karbide
Oxidische Hartstoffe	wie Aluminiumoxid, Chrom-, Titan- und Zirkonoxide und weitere
Festschmierstoffe	wie Graphit, Molybdänbisulfid, PTFE (Teflon) und weitere
Reine Metalle	und deren Legierungen wie Eisen, Kupfer, Nickel, Zink, Zinn und weitere
Korrosionsinhibitoren	als Feststoffe, an Feststoffen angelagerte Stoffe und/oder in Lösung gebrachte Stoffe mit inhibitorischer Wirkung
Fungizide	auf der Basis von Kupfersalzen wie Kupferacetat und weitere

+ Hervorragende Korrosionsbeständigkeit

+ Gutes Reibverhalten

+ Hoher Widerstand

+ Gute Schlagbeständigkeit

+ Rissfreies Biegeverhalten

+ Biologische und toxikologische Unbedenklichkeit

+ Reparaturmöglichkeit

Immer, wenn es um schützende und veredelnde Funktionen geht, ist **MPC[®]** die beste Lösung.