



**Jeder Mitarbeiter wird als Persönlichkeit und als Partner im Produktionsprozess voll respektiert.**

Bei uns kann jeder zeigen, wo seine Stärken liegen und was er zum gemeinsamen Erfolg beiträgt. So entsteht Bereitschaft zu selbständigem Mitdenken und zur Übernahme von persönlicher Verantwortung. Von unseren mehr als 130 Mitarbeitern ist jeder Zweite länger als zehn Jahre im Unternehmen beschäftigt. Sie kommen aus verschiedenen Ländern, haben ganz verschiedene Voraussetzungen mitgebracht und ziehen alle an einem Strang.

Unsere Produktionsschwerpunkte liegen in den Bereichen Automobilindustrie, Bauindustrie, Elektroindustrie sowie im Maschinenbau.

Die folgende Matrix gibt Ihnen einen Überblick unseres Leistungsspektrums.

Die Hillebrand Coating Technologies ist eines der führenden Unternehmen auf dem Gebiet der **KTL (Kathodische-Tauch-Lackierung)** und Premium-Pulverbeschichtung. Für alle Kundenanforderungen bietet Hillebrand Standardlösungen oder maßgeschneiderte Systemlösungen an. Die Palette der Oberflächenveredelung umfaßt neben der klassischen Pulverbeschichtung auch den Bereich der Flüssiglacke auf Nanobasis.

Durch die Integration der **TriboCoating®**-Multifunktionsschichten erweitert sich das Hillebrand-Sortiment um gleitaktive Beschichtungen zur Trockenschmierung, Korrosionsschutz- und Anti-Adhäsionsschichten.

Über die Beschichtung von Bauteilen hinaus bietet Hillebrand ein umfassendes Spektrum an Dienstleistungen vor und nach der Beschichtung. Diese beinhalten auch die Konfektion und Montage von Bauteilen. Optimierungen entlang der Wertschöpfungskette werden somit generiert. Neben der SAP-geführten Bestandsverwaltung und dem Direktversand zum OEM erhalten Sie von Hillebrand sämtliche Leistungen. Bitte sprechen Sie uns direkt an.



eine Marke der Hillebrand Coating Technologies

*TriboCoating Nord*

Rudolf Hillebrand GmbH & Co. KG  
Oberflächentechnik  
Westerhaar 60  
D-58739 Wickede/Ruhr  
Telefon (+49) 02377 / 801-0  
Telefax (+49) 02377 / 535  
E-Mail info@tribocoating.de  
Internet www.tribocoating.de

*TriboCoating Süd*

TriboTech AG  
Galgenried 18  
CH-6370 Stans  
Telefon (+41) 41-612 23 23  
Telefax (+41) 41-610 79 48  
E-Mail info@tribocoating.ch  
Internet www.tribocoating.ch



Coating Technologies

Rudolf Hillebrand GmbH & Co. KG  
Oberflächentechnik  
Westerhaar 60  
D-58739 Wickede/Ruhr  
Telefon (+49) 02377 / 801-0  
Telefax (+49) 02377 / 535  
E-Mail info@hillebrand-coating.com  
Internet www.hillebrand-coating.com



Material	VERFAHREN											
	Vorbehandlung				Beschichtung							
	Mechanisch	Chemisch	HST	Endurion®	MPC®	CPC®	PPC®	Pulver-lacke	NFC	MLC	Tribo Coating®	Nass-lack
Aluminium	●	●			●			●	●	●	●	
Eisen	●	●	●	●	●			●	●	●	●	
Fe-verzinkt	●	●	●		●	●		●	●	●	●	
Al-Druckguss	●	●			●	●		●	●		●	
Zn-Druckguss	●	●			●	●		●	●		●	
Mg-Druckguss	●	●			●	●		●	●		●	
Fe-Guss	●	●	●	●	●	●		●	●		●	
Kunststoffe (PA66)		●					●	●	●		●	
Kunststoffe (ABS)		●										●
Kunststoffe (EPDM)											●	
Kunststoffe (POM)		●										●

**DIENSTLEISTUNGEN: Konfektionen, Montagen, Sonderverpackungen etc.**

Ausgabe 3/2007  
www.hillebrand.de



Innovative Oberflächentechnik auf Metallguss



### Wie erzielt man bei der Beschichtung von Gussteilen, insbesondere Spiegelfüße und Griffmulden für die Automobilindustrie eine optimale Lackhaftung und eine optisch einwandfreie Oberfläche?

Eine herkömmliche Pulverbeschichtung ist bei dieser Aufgabenstellung nicht möglich, da bei ihrer Aufbringung aufgrund der Großporigkeit des Materials Lackfehler entstehen.

Hier können wir mit unserer speziellen CPC®-Technik eine grundsätzliche Lösung anbieten. Sowohl auf Aluminium- und Magnesium- wie auf Zinkdruckguss erfolgt zunächst eine Entfettung und eine chrom-VI-freie Vorbehandlung, die alle Trennmittel und Verschmutzungen von den Gussteilen löst und dennoch die Teile nicht verbeizt. Die Gussteile sind nun für die anschließende Beschichtung optimal vorbereitet. Abschließend werden die Gussteile mit einer speziellen Hybridpulverlackschicht versehen, die Blasen, Entgasungen und andere Oberflächenstörungen vollständig kompensiert. Das Resultat ist eine spiegelglatte, gut eingeebnete und mit dem Druckguss verankerte Pulverlackschicht.

Schichtdicken von 60 – 120 µm ohne Kantenaufbau mit nur einer Schicht erhöhen die Steinschlag- und Korrosionsbeständigkeit des beschichteten Teils um ein Vielfaches.

Mit CPC® von Hillebrand können sowohl hochglänzende als auch stumpfmatte Oberflächen in Großserien hergestellt werden.



CPC®-beschichteter Werkstoff  
(Automobil-Spiegelfuß)



CPC®-beschichteter Werkstoff  
(Solar-Gussgehäuse, Gewicht 15 kg)



CPC®-beschichteter Werkstoff  
(Interieurteile)



CPC®-beschichteter Werkstoff  
(Griffmulden)

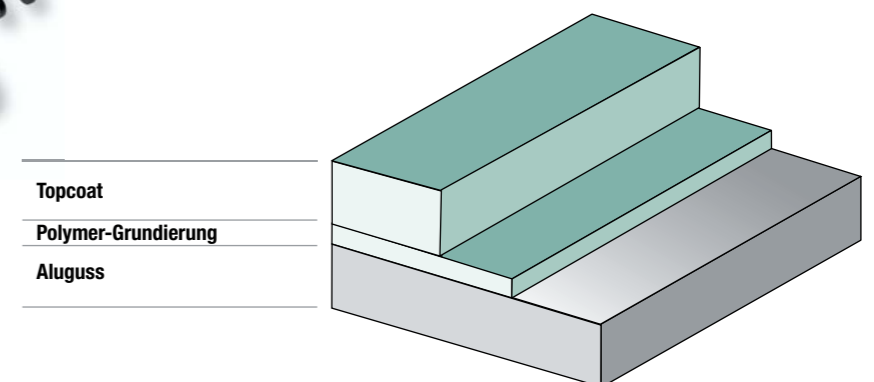
Immer, wenn es um hohe technische und optische Ansprüche geht, ist CPC® von Hillebrand die beste Lösung.

CPC® (Casting Powder Coating)-Schichten sind vielfarbige Schutzschichten auf Metallen mit hoher Kratz- und Korrosionsbeständigkeit.

Besonders Ventildeckel, Griffmulden und Spiegelfüße für die Automobilindustrie werden aufgrund des hohen Korrosionsschutzes und der guten Verankerung von Pulverlack und Metall mit Hybridpulverlacken versehen. Die gute Einebnung der rauen Gussoberfläche bildet im weiteren Lackaufbau die Grundlage der optisch anspruchsvollen Original-Fahrzeuglacke.

CPC® wird nahezu in allen Industriebereichen eingesetzt. Neben der Automobilindustrie findet sie vor allem Anwendung im Gehäuse- und Anlagenbau, der Markisen- und Sonnenschutzindustrie, der Beleuchtungsindustrie sowie bei Beschlagteilen im Bereich der Bauindustrie.

-  **Glatte Oberflächen**
-  **Gute Haftung**
-  **Hoher Korrosionsschutz**
-  **Hohe Schlagfestigkeit**
-  **Farbvielfalt**
-  **Gute Überlackierbarkeit**
-  **Wetterbeständigkeit**



CPC®-Beschichtung auf Aluguss